

**ASSEMBLEE GENERALE ELECTIVE 2020**

**22 novembre 2020 à CORTE**

**Formulaire de candidature au CDR**

**NOM :** VIGNOCCHI  
**Prénom :** Jean-Pierre  
**Date de naissance :** 16/08/1959  
**Lieu de Résidence :** Ajaccio  
**Profession :** Gérant de centre de plongée

Je représente une structure commerciale agréée ou un groupement tels que définis aux articles 2.1 et 2.2 des statuts.

~~Oui~~ / Non (rayer la mention inutile)

**N° de Licence :** A-03-136715 **N° du CLUB :** 04200135  
**Sexe :** M

**Curriculum vitae fédéral :**

<b>Instructeur National FFESSM</b>	Depuis janvier 2009
<b>Vice-Président de la CTN</b>	2013-2017
<b>Délégué du Collège des Instructeurs Nationaux</b>	Depuis novembre 2016
<b>Président-Adjoint du Comité Régional Corse</b>	Depuis 2017
<b>Président de la CTR Corse</b>	2009-2017
<b>Président Adjoint de la CTR Corse</b>	2005-2009
<b>Membre du CD du Comité Régional Corse</b>	Depuis 2001
<b>Membre du CoDep 2A</b>	2005-2017
<b>Président-fondateur club ISULA PLONGEE</b>	2002
<b>Créateur-gérant de la SCA ISULA SARL</b>	2002
<b>Médaille d'or de la FFESSM</b>	Mars 2017

**Ce document doit être retourné par mail au plus tard le 15 septembre 2020 à jo@ffessm.fr**

A Ajaccio, le 29/08/2020

Signature

